

TECHNISCHE DATEN GIESSEINHEIT

MODELL		NEO 340	NEO 450	NEO 600	NEO 800	NEO 1000	NEO 1200	NEO 1500	NEO 1800
Giesskraft dynamisch (2. Phase)	kN	246	246	327	327	440	440	592	592
Giesskraft mit Gegen- druck 20 bar	kN	591	591	591	917	917	1.222	1.222	1.784
Giesskolbenhub	mm	650	650	650	750	750	900	900	1.000
Max. Giess- geschwindigkeit (ohne Metall)	m/s	9	9	9	9	9	9	9	9
Min. Giesskammer Durch- messer	mm	60	60	60	80	80	90	90	110
Max. Giesskammer Durch- messer	mm	80	90	100	120	130	140	140	160
Max. Giessgewicht (Al-Legierung) mit 65% min. Giesskammerbefüll- ung und 95% des Gies- skolbenhubs	kg	3,06	3,06	3,06	6,29	6,29	9,5	9,5	15,8
Max. Giessgewicht (Al-Legierung) mit 65% max. Giesskammerbefüll- ung und 95% des Gies- skolbenhubs	kg	5,45	6,89	8,51	14,14	16,60	23,1	23,1	33,5
Max. Sprengfläche mit min. Giesskammer Durch- messer	cm ²	186	253	338	479	612	686	899	1.001
Max. Sprengfläche mit max. Giesskammer Durch- messer	cm ²	330	570	938	1.078	1.617	1.659	2.174	2.117
Max. Sprengfläche mit nominaler Schliesskraft und Druck = 400 bar auf Legierung	cm ²	988	1.349	1.798	2.228	2.847	3.287	4.309	4.788
Druck auf die Legierung in der min. Giesskammer	bar	2.131	2.131	2.131	1.860	1.860	1.918	1.918	1.914
Druck auf die Legierung in der max. Giess- kammer	bar	1.199	947	767	827	704	793	793	904
Giesspositionen	mm	0; -100; -200	0; -270	0; -300	0; -350	0; -400	0; -450	0; -450	0; -500
Max. Eindringtiefe des Kolbens	mm	240	240	240	285	285	310	310	420
Giesskammer Zentrierung Durchmesser	mm	130	150	180	180	195	195	195	225

TECHNISCHE DATEN GIESSEINHEIT

MODELL		NEO 2200	NEO 2700	NEO 3000	NEO 3400	NEO 3800	NEO 4400	NEO 5500	NEO 6200
Giesskraft dynamisch (2. Phase)	kN	592	873	873	873	873	930	930	1.078
Giesskraft mit Gegen- druck 20 bar	kN	1.784	2.629	2.629	2.629	2.629	2.824	2.824	3.343
Giesskolbenhub	mm	1.000	1.450	1.450	1.450	1.450	1.600	1.600	1.700
Max. Giess- geschwindigkeit (ohne Metall)	m/s	9	9	10	10	10	10,0	10,0	10,0
Min. Giesskammer Durch- messer	mm	110	130	130	130	130	140	150	160
Max. Giesskammer Durch- messer	mm	165	190	190	200	210	220	230	240
Max. Giessgewicht (Al-Legierung) mit 65% min. Giesskammerbefüll- ung und 95% des Gies- skolbenhubs	kg	15,8	32,1	32,1	32,1	32,1	41,1	47,1	57,0
Max. Giessgewicht (Al-Legierung) mit 65% max. Giesskammerbefüll- ung und 95% des Gies- skolbenhubs	kg	35,6	68,5	68,5	75,9	83,7	101,4	110,8	128,2
Max. Sprengfläche mit min. Giesskammer Durch- messer	cm ²	1.238	1.390	1.535	1.732	1.903	2.384	3.442	3.729
Max. Sprengfläche mit max. Giesskammer Durch- messer	cm ²	2.785	2.970	3.278	4.100	4.967	5.888	8.092	8.390
Max. Sprengfläche mit nominaler Schliesskraft und Druck = 400 bar auf Legierung	cm ²	5.921	7.018	7.746	8.744	9.608	11.148	14.016	15.800
Druck auf die Legierung in der min. Giesskammer	bar	1.914	2.019	2.019	2.019	2.019	1.870	1.629	1.695
Druck auf die Legierung in der max. Giess- kammer	bar	850	945	945	853	774	757	693	753
Giesspositionen	mm	0; -500	0; -500	0; -500	0; -500	0; -550	0; -650	0; -650	0; -700
Max. Eindringtiefe des Kolbens	mm	420	550	550	550	550	700	700	750
Giesskammer Zentrierung Durchmesser	mm	265	290	290	310	330	330	370	385